

MEDIENMITTEILUNG

Die Wipf AG erweitert den Maschinenpark

Volketswil, 21. Juni 2016: Mit der Erneuerung des Maschinenparks und dem Ausbau der Produktionshalle hat die Wipf AG die Kapazitäten entscheidend forciert. Ziel ist es, durch eine weitest gehende Flexibilisierung schnell auf Markterfordernisse reagieren zu können. Mit einem Investitionsvolumen von rund 7 Millionen Schweizer Franken hat das Unternehmen den Maschinenpark mit einer Triplex-Kaschieranlage, einer Beutelanlage und einem Ventilanlageautomaten der neuesten Generation erweitert. Mit dieser Investition wurde ein weiterer Meilenstein gelegt.

Neben der deutlichen Kapazitätsausweitung, die mit der neuen Maschinengeneration erreicht wurde, ist auch die ebenfalls verbesserte Qualität im Herstellungsprozess, die mit dem Einsatz moderner Fertigungstechnologien erreicht wird, ein entscheidender Vorteil. Die neue High Speed Beutelanlage für 100 Gramm Pet Food-Standbeutel fertigt ca. 30 000 Beutel pro Stunde mehr als das Vorgängermodell. Die Triplex-Kaschieranlage mit einer Bahnbreite von maximal 1300 mm wird für die Herstellung von Triplexverbunden eingesetzt. Der neue Ventilmontageautomat bietet mit seinem modular aufgebauten Konzept eine Vielzahl an Vorteilen bei der Verarbeitung der WICOVALVE® Ventiltypen der 0er- und 100er-Serie. Mit der neuen Anlage kann das Unternehmen die erhöhte Nachfrage an Ventilen, vor allem im Kaffee- und Teigsegment, optimal abdecken. Die neuen Anlagen sind im Dreischicht-Betrieb im Einsatz.

Basierend auf der kontinuierlich wachsenden Nachfrage nach Wipf-Produkten, hat das Schweizer Traditionsunternehmen mit der Installation der neuen Produktionsmaschinen einen entscheidenden Schritt in eine moderne Produktionstechnik gemacht und dabei aufs Neue grosse Innovationskraft bewiesen.

Wipf AG – Innovative Packaging Solutions

Die Kernkompetenz des Familienunternehmens liegt in der Entwicklung und Produktion von hochdichten Verpackungsfolien und Beuteln für die Lebensmittel-, die Pharma- und die Non Food-Industrie. Die überschaubare Grösse des Unternehmens, die starke Entwicklungsabteilung sowie eine moderne Infrastruktur in Labor, Produktion und Logistik ermöglichen es, innovative und flexible Lösungen für wechselnde Anforderungen zu entwickeln und getreu dem Leitsatz "Innovative Packaging Solutions" erfolgreich umzusetzen.

www.wipf.ch

Medienkontakt

Wipf AG

Karin Weidmann, Marketing Manager

Industriestrasse 29 / Postfach 235

8604 Volketswil

Schweiz

T +41 44 947 22 11

F +41 44 947 22 89

karin.weidmann@wipf.ch